

Karta Techniczna

NOVORUST 2750 DTM

Gruntoemalia epoksydowa – półmat

Utwardzana poliaminą. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

H5960 STANDARD

Utwardzacz standardowy

H5960 FAST

Utwardzacz szybki

THIN 60




Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych




ZASTOSOWANIA

- Wewnętrzne konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość aplikacji do 200 µm na mokro w jednej warstwie

| PODŁOŻA | | | | |
|--|--|-------------------------------------|---|------------|
| Stal | Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. | | | |
| Stal ocynkowana , aluminium | W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić. | | | |
| Stare powłoki lakierowe | Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360. | | | |
| Laminaty poliestrowe | Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić. | | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | | | |
|  | NOVORUST 2750 DTM H5960 STANDARD THIN 60 | Objęściowo | Wagowo | |
| | | 6 | 100 | |
| | 1 | 11 | | |
| | 5 - 15% | 3 - 9 | | |
| NOVORUST 2750 DTM H5960 FAST THIN 60 | 6 | 100 | | |
| | 1 | 12 | | |
| | 5% | 3 | | |
| Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię. | | | | |
| LEPKOŚĆ | | | | |
|  | DIN 4/20°C | 45 ÷ 80 s | | |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | | | |
| VOC rzeczywiste | około 460 g/l w zależności od koloru | | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | | | |
| <p>Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +10°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.</p> | | | | |
| ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ | | | | |
| <p>Gruntoemalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C</p> | | | | |
| APLIKACJA | | | | |
|  | Natrysk pneumatyczny | Dysza | Ciśnienie | Odległość |
| | | 1.8 ÷ 2.2 mm | 2 ÷ 4 bar | 15 ÷ 20 cm |
| UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu | Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Zalecany z H5960 STANDARD i THIN 60. | 0.33 ÷ 0.38mm (0.013" ÷ 0.015 ") | 100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary | 10 ÷ 15 cm |

| | | | | | | |
|---|--|---------------------------------------|--|-----------------------|----------|------|
|  | Liczba warstw | | 1 - 2 | | | |
| | UWAGA: Minimalna grubość gruntoemalii nie może być mniejsza niż 100 µm dla stali. | | | | | |
| | Grubość pojedynczej suchej warstwy. | | 80 - 100 µm | | | |
| | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie | | $5 \text{ m}^2/\text{l}$ 0.20 l/ m^2 przy 100 µm | | | |
|  | Trwałość mieszanki w 20°C | | 8 godz. dla utwardzacza H5960 STANDARD 4 godz. dla utwardzacza H5960 FAST | | | |
|  | Odparowanie między warstwami | | 10 ÷ 15 min | | | |
| STOPIEŃ POŁYSKU | | | | | | |
| Przy 60° ok. 50 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru. | | | | | | |
| DANE TECHNICZNE | | | | | | |
| Wyrób | Zawartość części stałych wagowo | Zawartość części stałych objętościowo | Gęstość | Roztarcie | | |
| NOVORUST 2750 DTM | ≈ 65 ÷ 70 % | ≈ 46 ÷ 52 % | ≈ 1,40 ÷ 1,45 g/cm ³ | < 12.5µm | | |
| H5960 | 68 % | 65 % | 0,92 g/cm ³ | — | | |
| NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1) | ≈ 66 ÷ 70 % | ≈ 49 ÷ 54 % | ≈ 1,33 ÷ 1,37 g/cm ³ | < 12.5µm | | |
| CZASY UTWARDZANIA | | | | | | |
| | Utwardzacz H5960 STANDARD | | | Utwardzacz H5960 FAST | | |
| | 10°C | 20°C | 60°C | 10°C | 20°C | 60°C |
| Pyłosuchość | - | 60 min. | 15 min. | 3 godz. | 45 min. | - |
| Suchość dotykowa | - | 5 godz. | 40 min. | 18 godz. | 4 godz. | - |
| Twardość użytkowa | - | 24 godz. | 60 min. | 28 godz. | 18 godz. | - |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. | | | | | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | | | | | |
| Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 60 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych | | | | | | |
| WARUNKI PRZECHOWYWANIA | | | | | | |
| Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać nasłonecznienia promieniami słonecznymi. | | | | | | |

| TERMINY PRZYDATNOŚCI * | |
|--|------------------|
| NOVORUST 2750 DTM | 24 miesiące/20°C |
| Pasty pigmentowe | 24 miesiące/20°C |
| H5960 STANDARD | 24 miesiące/20°C |
| H5960 FAST | 24 miesiące/20°C |
| THIN 60 | 24 miesiące/20°C |
| * W oryginalnie zamkniętym opakowaniu. | |
| BEZPIECZEŃSTWO | |
| Patrz Karta Charakterystyki | |
| INNE INFORMACJE | |
| Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą. | |