

Karta Techniczna

# **NOVOTEC 3150**

**Emalia alkidowa szybkoschnąca - półmat**  
Jednoskładnikowa, modyfikowana emalia alkidowa  
schnąca na powietrzu

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**Pasty pigmentowe**  
**THIN 50**

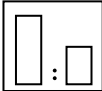




Uniwersalne pasty pigmentowe  
Rozcieńczalnik uniwersalny,  
wolny, standardowy, szybki

## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
  - Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Doskonałe krycie i rozlewność
  - Wysoka wydajność
  - Dobra odporność chemiczna
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Podkłady: alkidowe, poliuretanowe, epoksydowe		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.		
Stare powłoki lakierowe		Zmatowić, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe		Zmatowić, odtłuścić.		
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVOTEC 3150 THIN 50	Objęściowo	Wagowo	
		100 0 - 15%	100 0 - 15	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię. Do aplikacji hydrodynamicznej nie dodawać rozcieńczalnika.				
LEPKOŚĆ				
	DIN4/20°C	55-75 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		500-550 g/l w zależności od koloru (do wyliczeń nie uwzględniono dodatkowego rozpuszczalnika)		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. Farbę dokładnie wymieszać (jeżeli na powierzchni farby utworzy się kożuch należy go usunąć)				
APLIKACJA				
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		Natrysk pneumatyczny	1.3-1.5 mm	2 – 4 bar
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013")	150 ÷ 200 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	1-2 Kolejne warstwy nakładać w ciągu 1-5h od nałożenia poprzedniej warstwy		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	45 ÷ 55 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	7 - 8 m <sup>2</sup> /l 0,14 l/ m <sup>2</sup> przy 50 µm		
	Czas odparowania między warstwami	5 ÷ 10 min		

<b>DANE TECHNICZNE</b>				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVOTEC 3190	≈ 47%	36%	1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup>	< 15µm
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>				
Przy 60° ok. 30				
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>				
	10°C	20°C		
Pyłosuchość	4 godz	30 min.		
Suchość dotykowa	12 godz	2,5 godz		
Twardość użytkowa	72 godz	24 godz		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
<b>ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ</b>				
Emalię można użytkować w zakresie temperatur od -60°C do +80°C. Dopuszcza się okresowe użytkowanie w temperaturach do +120°C				
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>				
NOVOTEC 3190	12 miesięcy/20°C			
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C			
THIN 50	24 miesiące/20°C			
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu				
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>				
Patrz Karta Charakterystyki				
<b>INNE INFORMACJE</b>				
Numer rejestrowy: 000024104. Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				