

Karta Techniczna  
**PODKŁAD ANTYKOROZYJNY ALKIDOWY 1K**  
Jednoskładnikowy podkład antykorozyjny alkidowy

**PRODUKTY POWIĄZANE**



Rozcieńczalnik uniwersalny



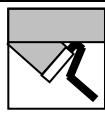


**ZASTOSOWANIA**

Podkład Antykorozyjny Alkidowy 1K wyrób schnący na powietrzu. Idealny jako warstwa podkładowa na podłoża żeliwne i stalowe. Wyrób charakteryzujący się dobrą przyczepnością i odpornością mechaniczną.

**WŁAŚCIWOŚCI**

- Aktywne pigmenty antykorozyjne = wieloletnia odporność powłoki
  - Odporność chemiczna

<b>PODŁOŻA</b>			
Stal, żeliwo	Podłoże stalowe lub żeliwne musi być suche, wolne od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, luźnej rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. Gładkie i błyszczące powierzchnie metalowe należy przeszlifować papierem ściernym P120 w celu nadania odpowiedniej chropowatości		
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić. Na podłożach uprzednio malowanych należy wykonać na małej powierzchni wymalowanie próbne. Jeżeli po wyschnięciu farby powstanie niepożądany efekt należy stare powłoki całkowicie usunąć i na nowo przygotować podłoże zgodnie z powyższymi wskazówkami.		
Uwaga: Szlifowanie na sucho powoduje powstawanie kurzu i pyłu. Zalecamy stosować odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych.			
<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>			
	Metoda malowania	Wyrób	Objętościowo
	Watek, pędzel	Podkład antykorozyjny alkidowy 1K Rozcieńczalnik uniwersalny	0 ÷ 5 %
	Natrysk pneumatyczny	Podkład antykorozyjny alkidowy 1K Rozcieńczalnik uniwersalny	0 ÷ 10 %
	Natrysk hydrodynamiczny	Podkład antykorozyjny alkidowy 1K Rozcieńczalnik uniwersalny	0 ÷ 5 %
<b>LEPKOŚĆ</b>			
	DIN 4/20°C Natrysk pneumatyczny	22 ÷ 24 s	
<b>KOLORYSTYKA</b>			
Szary			
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>			
VOC II/A/i limit*		500 g/l	
VOC rzeczywiste		490 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- malowana powierzchnia musi być sucha,</li> <li>- temperatura wyrobu min. +10°C,</li> <li>- temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +30°C,</li> <li>- wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%,</li> <li>- nie malować w wilgotnych warunkach (np. w czasie lub kiedy istnieje prawdopodobieństwo deszczu, mgły, śniegu), w upalne popołudnia oraz przy silnym wietrze.</li> </ul> <p>Warunki malowania decydują o czasie schnięcia warstwy wyrobu oraz o właściwościach uzyskanej powłoki. Temperatura podłoża powinna być co najmniej 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy otoczenia.</p>			

 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.3 ÷ 1.5 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza.	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013 ")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Pędzel	Zalecany pędzel z włosa naturalnego lub mieszanka naturalnego z syntetycznym		
	Wałek	Zalecane wałki welurowe oraz moherowe.		
Dobór parametrów do metody natryskowej jest uzależniony od indywidualnych potrzeb i cech urządzenia i powinien być poprzedzony próbami technicznymi. <b>Uwaga!</b> Należy upewnić się, czy krawędzie i narożniki są dobrze pomalowane. W zależności od rodzaju wałka podczas malowania mogą powstawać na wymalowanej powłoce pęcherze powietrza, które w czasie schnięcia pękają i tworzą kraterki.				
	Zalecana liczba warstw	1 ÷ 2 W przypadku skomplikowanych kształtów można nałożyć większą ilość warstw w celu uzyskania powłoki o jednorodnej grubości.		
	Grubość całkowitej mokrej warstwy.	85 ÷ 115 µm		
	Grubość całkowitej suchej warstwy.	35 ÷ 45 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	14.3 m <sup>2</sup> /l przy 40 µm		
	Czas odparowania między warstwami	Następną warstwę nakładać w ciągu 1 ÷ 5 godzin lub po 7 dniach.		
	Czas przed następnymi powłokami (emaliami)	Emalię nakładać w ciągu 1 ÷ 5 godzin lub po 7 dniach.		
<b>POKRYWALNY PRZEZ:</b>				
Emalie alkilowe, poliwinylowe, chlorokauczukowe.				
<b>DANE TECHNICZNE</b>				
Zawartość części stałych wagowo		60 ÷ 63 %		
Zawartość części stałych objętościowo		57 ÷ 60 %		
Gęstość		1.4 ÷ 1.5 g/cm <sup>3</sup>		
Połysk (przy 60°), PN-EN ISO 2813		≤10		
Przyczepność, PN-EN ISO 2409		0 ÷ 1		
Odporność na wodę, PN-EN ISO 2812-2		okresowe, nie wytrzymuje ciągłego zanurzenia		
Odporność chemiczna		Okresowo (rozpryski, zachlapania)		

<b>STOPNIE WYSCHNIĘCIA</b>		
	PN-C 81519	Czas
Pyłosuchość	Stopień 1	15 minut
Suchość dotykowa	Stopień 3	30 minut
Twardość całkowita	Stopień 6	2 godziny
UWAGA: Czasy schnięcia mogą ulec zmianie w zależności od temperatury i wilgotności.		
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>		
Rozcieńczalnik uniwersalny lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych		
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>		
Podkład Antykorozyjny Alkidowy 1K	12 miesiące/20°C	
Rozcieńczalnik uniwersalny	24 miesiące/20°C	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>		
Patrz Karta Charakterystyki		
<b>INNE INFORMACJE</b>		
<p>Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.</p>		