

Karta Techniczna

# **NOVORUST HYBRID 2290 UHS**

**Gruntoemalia polimocznikowa – połysk**

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**HARD 22**





Utwardzacz do emalii polimocznikowej

## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Niska zawartość LZO
- Bardzo szybkie schnięcie przy grubych warstwach
  - Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
    - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra odporność chemiczna
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA					
Stal	Powierzchnia stali sucha, pozbawiona obcych zanieczyszczeń, odtłuszczona - oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2 <sup>1/2</sup> dla powierzchni stalowych zimnowalcowanych zaleca się fosforanowanie powierzchni celem poprawy przyczepności. Profil chropowatości powierzchni powinien być przynajmniej średni M określony komparatorem G ISO 8503-2 (G)				
Powierzchnie zagruntowane farbami epoksydowymi	Odtłuszczone, pozbawione zanieczyszczeń, umyte dokładnie wodą z detergentem, suche. Stare, pomalowane powierzchnie, które przekroczyły maksymalny odstęp czasu do nałożenia kolejnych warstw - zmatować.				
Stare powłoki lakierowe, dobrze przyczepne	Zmatować, odtłuścić.				
Podłoża betonowe	Zmatować, odtłuścić.				
PROPORCJE MIESZANIA					
	NOVORUST HYBRID 2290UHS HARD 22	Objęściowo	Wagowo		
		2,5 1	100 30		
LEPKOŚĆ					
	DIN 6/20°C	26 ÷ 32s			
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC II/B/d limit*		420 g/l			
VOC rzeczywiste (2,5+1)		150 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE					
WARUNKI APLIKACJI					
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. Czas i miejsce powinny być dobrane tak, aby powierzchnie przed malowaniem nie były wilgotne. Do aplikacji zaleca się użycie agregatu do farb dwuskładnikowych.					
APLIKACJA					
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
			0.38 ÷ 0.41mm (0.015" ÷ 0.019")	3-5 bar	15 ÷ 20 cm
	Liczba warstw		1		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		80 - 100 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		8,5 m <sup>2</sup> /l przy 100 µm		

	Trwałość mieszanki w 20°C	20 min. dla utwardzacza HARD 22	
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>			
Przy 60° ok. 90			
UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.			
<b>DANE TECHNICZNE</b>			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	≈ 90%	≈ 80 %	≈ 1,55 ÷ 1,65 g/cm <sup>3</sup>
HARD 22	100%	100 %	1,15 g/cm <sup>3</sup>
NOVORUST HYBRID 2290 UHS + HARD 22; 2.5+1	≈ 92 %	≈ 85 %	≈ 1,45 ÷ 1,55 g/cm <sup>3</sup>
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>			
HARD 22 / 20°C			
Pyłosuchość	20 min.		
Suchość dotykowa	60 min		
Twardość użytkowa	3 h.		
Twardość całkowita	3 dni		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>			
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych			
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>			
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Utwardzacz Hard 22 silnie reaguje z wilgocią z powietrza.			
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>			
NOVORUST HYBRID 2290 UHS	7 miesięcy/20°C		
HARD 22	6 miesięcy/20°C		
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>			
Patrz Karta Charakterystyki			

## INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.