

Karta Techniczna

# **NOVOTEC 3190**

**Emalia alkidowa szybkoschnąca - połysk**  
Jednoskładnikowa, modyfikowana emalia alkidowa  
schnąca na powietrzu

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**THIN 50**

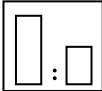




Rozcieńczalnik uniwersalny,  
wolny, standardowy, szybki


## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
  - Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Doskonałe krycie i rozlewność
  - Wysoka wydajność
  - Dobra odporność chemiczna
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA					
Podkłady: alkidowe, poliuretanowe, epoksydowe		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe		Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe		Zmatowić, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA					
	NOVOTEC 3190 THIN 50	Objęściowo	Wagowo		
		100 10-15%	100 8-12		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.					
LEPKOŚĆ					
	DIN 4/20°C	35-45 s			
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC rzeczywiste		420-475 g/l w zależności od koloru			
WARUNKI APLIKACJI					
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. Farbę dokładnie wymieszać (jeżeli na powierzchni farby utworzy się kożuch należy go usunąć)					
APLIKACJA					
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.3 ÷ 1.5 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
		Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	2-3 Kolejne warstwy nakładać w ciągu 1-5h od nałożenia poprzedniej warstwy			
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	25 ÷ 35 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	10 - 12 m <sup>2</sup> /l przy 60 µm			
	Czas odparowania między warstwami	5 ÷ 10 min			

DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVOTEC 3190	≈ 50%	50%	0,97-1,15 g/cm <sup>3</sup>	< 15µm
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C		60°C	
Pyłosuchość	15 min.		5 min	
Suchość dotykowa	2,5 godz.		30 min	
Twardość użytkowa	10 godz.		60min	
Twardość całkowita	7 dni		60min + 1 dzień/20°C	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy		10 ÷ 25 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
NOVOTEC 3190		12 miesięcy/20°C		
THIN 50		24 miesiące/20°C		
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				
INNE INFORMACJE				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				