










PODŁOŻA				
Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.			
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360.			
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST 2750 DTM H5960 THIN 60	Objęściowo	Wagowo	
		6	100	
		1	11	
		5 - 15%	3 - 9	
	NOVORUST 2750 DTM H5960 FAST THIN 60	6	100	
		1	12	
		5%	3	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	45 ÷ 80 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		około 460 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Zalecany z H5960 Standard i THIN 60.	0.33 ÷ 0.38mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
		Liczba warstw		
				

	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80 - 100 $\mu\text{m}$			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	5 $\text{m}^2/\text{l}$ przy 100 $\mu\text{m}$			
	Trwałość mieszanki w 20°C	8 godz. dla utwardzacza H5960 4 godz. dla utwardzacza H5960 FAST			
	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min			
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>					
Przy 60° ok. 50 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.					
<b>DANE TECHNICZNE</b>					
	Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
	NOVORUST 2750 DTM	≈ 65 ÷ 70 %	≈ 46 ÷ 52 %	≈ 1,40 ÷ 1,45 $\text{g}/\text{cm}^3$	< 12,5 $\mu\text{m}$
	H5960	68 %	65 %	0,92 $\text{g}/\text{cm}^3$	—
	NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1)	≈ 66 ÷ 70 %	≈ 49 ÷ 54 %	≈ 1,33 ÷ 1,37 $\text{g}/\text{cm}^3$	< 12,5 $\mu\text{m}$
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>					
	Utwardzacz H5960		Utwardzacz H5960 FAST		
	20°C	60°C	20°C	60°C	
Pyłosuchość	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.	
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min.	3 godz.	20 min.	
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.	12 godz.	45 min.	
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	5 dni	45min + 1 dzień/20°C	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.					
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI</b>					
	Odległość		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy		10 ÷ 25 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.					
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>					
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 60 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych					

<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>	
NOVORUST 2750 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
H5960, H5960 FAST	24 miesiące/20°C
THIN 60	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	