

Karta Techniczna

NOVORUST 2750 DTM

Gruntoemalia epoksydowa – półmat

Utwardzana poliaminą. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

H5960

Utwardzacz standard, fast

THIN 60





Rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych




ZASTOSOWANIA

- Wewnętrzne konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność chemiczna
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.			
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360.			
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST 2750 DTM H5960 THIN 60	Objęściowo	Wagowo	
		6	100	
		1	11	
		5 - 15%	3 - 9	
	NOVORUST 2750 DTM H5960 FAST THIN 60	6	100	
		1	12	
		5%	3	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	45 ÷ 80 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		około 460 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
		1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Zalecany z H5960 Standard i THIN 60.	0.33 ÷ 0.38mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
				
Liczba warstw		1 - 2		

	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80 - 100 μm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	5 m^2/l przy 100 μm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	8 godz. dla utwardzacza H5960 4 godz. dla utwardzacza H5960 FAST		
	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min		
STOPIEŃ POŁYSKU				
Przy 60° ok. 50 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.				
DANE TECHNICZNE				
	Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
	NOVORUST 2750 DTM	≈ 65 ÷ 70 %	≈ 46 ÷ 52 %	≈ 1,40 ÷ 1,45 g/cm^3
	H5960	68 %	65 %	0,92 g/cm^3
	NOVORUST 2750 DTM + H5960 (6+1)	≈ 66 ÷ 70 %	≈ 49 ÷ 54 %	≈ 1,33 ÷ 1,37 g/cm^3
CZASY UTWARDZANIA				
	Utwardzacz H5960		Utwardzacz H5960 FAST	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min.	3 godz.	20 min.
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.	12 godz.	45 min.
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	5 dni	45min + 1 dzień/20°C
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 25 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 60 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				

WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI *	
NOVORUST 2750 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
H5960, H5960 FAST	24 miesiące/20°C
THIN 60	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	