

Karta Techniczna

# **NOVORUST 2050 DTM**

**Gruntoemalia akrylowo-poliuretanowa – półmat**

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

## **PRODUKTY POWIĄZANE**





<b>Pasty pigmentowe</b>	Uniwersalne pasty pigmentowe
<b>HARD 10</b>	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych, standardowy, szybki
<b>THIN 50</b>	Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy, szybki, wolny




## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Spełnia standardy VOC
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
  - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra odporność chemiczna
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA					
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliiny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.				
Stal ocynkowana , aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.				
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.				
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.				
PROPORCJE MIESZANIA					
	NOVORUST 2050 DTM HARD 10 THIN 50	Objęściowo	Wagowo		
		5	100		
		1	14		
		5 - 20%	3 - 12		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.					
LEPKOŚĆ					
	DIN 6/20°C		25 ÷ 33 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH					
VOC II/B/d limit*		420 g/l			
VOC rzeczywiste (5+1+10%)		415 g/l			
VOC rzeczywiste (5+1+20%)		450 g/l			
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE					
WARUNKI APLIKACJI					
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +15°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.					
APLIKACJA					
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
			1.8 ÷ 2.2 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm	
	Liczba warstw		1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy		80-100 µm		

	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	5,4 m <sup>2</sup> /l przy 100 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standard 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Fast		
	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min		
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>				
Przy 60° ok. 50 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru.				
<b>DANE TECHNICZNE</b>				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVORUST 2050 DTM	≈ 72 ÷ 77 %	≈ 59 ÷ 64 %	≈ 1,42 ÷ 1,47 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5µm
HARD 10	56 %	55 %	1,03 g/cm <sup>3</sup>	—
NOVORUST 2050 DTM + HARD 10 5+1	≈ 69 ÷ 74 %	≈ 58 ÷ 63 %	≈ 1,35 ÷ 1,40 g/cm <sup>3</sup>	< 12,5µm
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>				
	Hard 10 Standard		Hard 10 Fast	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	30 min.	10 min.	20 min.	8 min.
Suchość dotykowa	5 godz.	30 min.	3 godz.	20 min.
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.	12 godz.	45 min.
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	5 dni	45min + 1 dzień/20°C
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI</b>				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	30 ÷ 45 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				

<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>	
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>	
NOVORUST 2050 DTM	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 10	18 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.	
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>	
Patrz Karta Charakterystyki	
<b>INNE INFORMACJE</b>	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	