

Karta Techniczna

NOVORUST 2070 DTM

Gruntoemalia akrylowo-poliuretanowa – półpołysk

Utwardzana izocyjanianem alifatycznym. Zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

HARD 10

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych, standardowy, szybki

THIN 50





Rozcieńczalnik uniwersalny, standardowy, szybki, wolny.


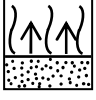

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
- Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Spełnia standardy VOC
- Wysoka wydajność
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
 - Bardzo dobre krycie i rozlewność
- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra odporność chemiczna
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna

| PODŁOŻA | | | | |
|---|--|-------------------------------------|---|-------------------------|
| Stal | Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliwy walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. | | | |
| Stal ocynkowana , aluminium | W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniową stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić. | | | |
| Stare powłoki lakierowe | Zmatowić, odtłuścić. | | | |
| Laminaty poliestrowe | Zmatowić, odtłuścić. | | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | | | |
|  | NOVORUST 2070 DTM HARD 10 THIN 50 | Objęściowo | Wagowo | |
| | | 4 | 100 | |
| | | 1 | 19 | |
| | | 5 - 20% | 3 - 13 | |
| Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię. | | | | |
| LEPKOŚĆ | | | | |
|  | DIN 6/20°C | 26 ÷ 34 s | | |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | | | |
| VOC II/B/d limit* | | 420 g/l | | |
| VOC rzeczywiste (4+1+10%) | | 419 g/l | | |
| VOC rzeczywiste (4+1+20%) | | 455 g/l | | |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | | | |
| Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. | | | | |
| APLIKACJA | | | | |
|  | Natrysk pneumatyczny | Dysza 1.8 ÷ 2.2 mm | Ciśnienie 2 ÷ 4 bar | Odległość 15 ÷ 20 cm |
| | Natrysk hydrodynamiczny | 0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015") | 100 ÷ 180 bar Osłona powietrza 2 bary | 10 ÷ 15 cm |
|  | Liczba warstw | 1 - 2 | | |
| | Grubość pojedynczej suchej warstwy. | 80-100 µm | | |

| | | | | |
|---|--|--|---------------------------------|----------------------|
| | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie | 5,6 m ² /l przy 100 μm | | |
|  | Trwałość mieszanki w 20°C | 6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standard 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Fast | | |
|  | Odparowanie między warstwami | 10 ÷ 15 min | | |
| STOPIEŃ POŁYSKU | | | | |
| Przy 60° ok. 70 UWAGA: stopień połysku zależy od sposobu aplikacji, grubości nakładanych powłok oraz koloru. | | | | |
| DANE TECHNICZNE | | | | |
| Wyrób | Zawartość części stałych wagowo | Zawartość części stałych objętościowo | Gęstość | |
| NOVORUST 2070 DTM | ≈ 67 ÷ 71 % | ≈ 58 ÷ 63 % | ≈ 1,30 ÷ 1,40 g/cm ³ | |
| HARD 10 | 56 % | 55 % | 1,03 g/cm ³ | |
| NOVORUST 2070 DTM + HARD 10 4+1 | ≈ 65 ÷ 68 % | ≈ 57 ÷ 61 % | ≈ 1,25 ÷ 1,33 g/cm ³ | |
| CZASY UTWARDZANIA | | | | |
| | Hard 10 Standard | | Hard 10 Fast | |
| | 20°C | 60°C | 20°C | 60°C |
| Pyłosuchość | 30 min. | 10 min. | 20 min. | 8 min. |
| Suchość dotykowa | 5 godz. | 30 min. | 3 godz. | 20 min. |
| Twardość użytkowa | 24 godz. | 60 min. | 12 godz. | 45 min. |
| Twardość całkowita | 7 dni | 60min + 1 dzień/20°C | 5 dni | 45min + 1 dzień/20°C |
| UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów. | | | | |
| SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI | | | | |
|  | Odległość | Stosować się do zaleceń producenta sprzętu | | |
| | Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy | 30 ÷ 45 min. | | |
| UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy. | | | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | | | |
| Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych | | | | |

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C.
Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI *

| | |
|-------------------|------------------|
| NOVORUST 2070 DTM | 24 miesiące/20°C |
| Pasty pigmentowe | 24 miesiące/20°C |
| HARD 10 | 18 miesięcy/20°C |
| THIN 50 | 24 miesiące/20°C |

* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.