

Karta Techniczna

NOVORUST 2550 DTM

Gruntoemalia alkidowa - półmat

Jednoskładnikowa modyfikowana gruntoemalia alkidowa - półmat

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

I-900

THIN 50

Uniwersalne pasty pigmentowe

Sykatywa do wyrobów alkidowych

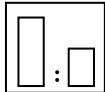
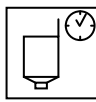
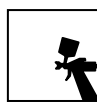


Rozcieńczalnik uniwersalny,
standardowy, szybki


ZASTOSOWANIA

- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
 - Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Dobre własności antykorozyjne
- dobra odporność na warunki atmosferyczne
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Stal	Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatować, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatować, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVORUST 2550 DTM THIN 50	Objęściowo	Wagowo	
		100 0-10	100 0-9	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na gruntoemalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 6/20°C	niemierzalne		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		około 499 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.8 ÷ 2.2 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary
	Liczba warstw	1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy	80-100 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	5,2 m ² /l przy 100 µm		
	Odparowanie między warstwami	5 ÷ 10 min		

DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVORUST 2550 DTM	63 % ± 67%	48% ± 52%	1.35 g/cm ³	< 15µm
CZASY UTWARDZANIA				
	20°C	60°C		
Pyłosuchość	10 min.	5 min.		
Suchość dotykowa	2 godz.	30 min.		
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.		
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 25 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 25°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI *				
NOVORUST 2550 DTM	24 miesiące/20°C			
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C			
I-900	12 miesięcy/20°C			
THIN 50	24 miesiące/20°C			
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				
INNE INFORMACJE				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				

NOVORUST 2550 DTM

Karta Techniczna
07.09.2016