

Karta Techniczna

NOVOCOAT 4090

Emalia akrylowa – połysk

Dwuskładnikowa, akrylowa emalia nawierzchniowa utwardzana izocyjanianem alifatycznym

PRODUKTY POWIĄZANE

Pasty pigmentowe

Uniwersalne pasty pigmentowe

HARD 10

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych, standardowy, szybki

THIN 50






Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki


ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
 - Konstrukcje stalowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
 - Bardzo dobra odporność chemiczna
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
 - Bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna

PODŁOŻA				
Podkłady: akrylowe, poliuretanowe, epoksydowe		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.		
Stare powłoki lakierowe		Zmatowić, odtłuścić.		
Laminaty poliestrowe		Zmatowić, odtłuścić.		
PROPORCJE MIESZANIA				
		Objęściowo	Wagowo	
	NOVOCOAT 4090	3	100	
	HARD 10	1	32	
	THIN 50	10 - 20%	9 - 18	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C	18 ÷ 22 s		
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC rzeczywiste		około 530 g/l w zależności od koloru		
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
		Dysza	Ciśnienie	Odległość
	Natrysk pneumatyczny	1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Niezalecany z HARD 10 szybki i THIN 50 szybki.	0.23 ÷ 0.28 mm (0.009" ÷ 0.011 ")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw		1 - 2	
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		20 - 30 µm	
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		10 - 12 m ² /l przy 50 µm	
	Trwałość mieszanki w 20°C		6 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standardowy 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Szybki	

	Odparowanie między warstwami	10 ÷ 15 min
---	------------------------------	-------------

DANE TECHNICZNE


Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVOCOAT 4090	≈ 51 ÷ 58 %	≈ 50 ÷ 54 %	≈ 1.00 ÷ 1.10 g/cm ³	< 7.5µm
HARD 10	56 %	55 %	1.03 g/cm ³	—
NOVOCOAT 4090 + HARD 10 : 3+1	≈ 52 ÷ 56 %	≈ 51 ÷ 54 %	≈ 1.00 ÷ 1.09 g/cm ³	< 7.5µm

CZASY UTWARDZANIA

	Utwardzacz HARD 10 standardowy		Utwardzacz HARD 10 szybki	
	20°C	60°C	20°C	60°C
Pyłosuchość	15 min.	5 min.	12 min.	4 min.
Suchość dotykowa	2.5 godz.	12 min.	1.5 godz.	10 min.
Twardość użytkowa	14 godz.	45 min.	12 godz.	35 min.
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	5 dni	50min + 1 dzień/20°C

UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.

SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI

	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 25 min.

UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

TERMINY PRZYDATNOŚCI *

NOVOCOAT 4090	24 miesiące/20°C
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C
HARD 10	18 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C

* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.