

Karta Techniczna

# **NOVOTEC 3090**

**Emalia alkidowa szybkoschnąca - połysk**  
Jednoskładnikowa, modyfikowana emalia alkidowa  
schnąca na powietrzu

## **PRODUKTY POWIĄZANE**

**Pasty pigmentowe**

Uniwersalne pasty pigmentowe

**I-900**

Sykatywa do wyrobów alkidowych

**THIN 50**

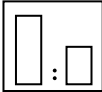




Rozcieńczalnik uniwersalny,  
wolny, standardowy, szybki


## **ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
  - Konstrukcje stalowe

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Doskonałe krycie i rozlewność
  - Wysoka wydajność
  - Dobra odporność chemiczna
- Wysoka odporność na warunki atmosferyczne
  - Dobra wytrzymałość mechaniczna

<b>PODŁOŻA</b>					
Podkłady: alkidowe, poliuretanowe, epoksydowe		Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe		Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe		Zmatowić, odtłuścić.			
<b>PROPORCJE MIESZANIA</b>					
	NOVOTEC 3090 THIN 50	Objęściowo	Wagowo		
		100	100		
		15%	14,5		
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.					
<b>LEPKOŚĆ</b>					
	DIN 4/20°C		23 ÷ 25 s		
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>					
VOC rzeczywiste		około 495 g/l w zależności od koloru			
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>					
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.					
<b>APLIKACJA</b>					
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk pneumatyczny	Dysza	Ciśnienie	Odległość
			1.3 ÷ 1.5 mm	2 ÷ 4 bar	15 ÷ 20 cm
		Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw		1 - 2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		20 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		10 -12 m <sup>2</sup> /l przy 60 µm		
	Czas odparowania między warstwami		5 ÷ 10 min		

<b>DANE TECHNICZNE</b>				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
NOVOTEC 3090	≈ 49 ÷ 53%	≈ 49 ÷ 53%	≈ 1.00 g/cm <sup>3</sup>	< 7.5µm
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>				
	20°C	60°C		
Pyłosuchość	10 min.	5 min.		
Suchość dotykowa	2 godz.	30 min.		
Twardość użytkowa	24 godz.	60 min.		
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C		
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.				
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI</b>				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 25 min.		
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.				
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>				
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych				
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od +5 do +35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.				
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>				
NOVOTEC 3090	12 miesięcy/20°C			
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C			
I-900	12 miesięcy/20°C			
THIN 50	24 miesiące/20°C			
* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.				
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>				
Patrz Karta Charakterystyki				
<b>INNE INFORMACJE</b>				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				