

Karta Techniczna  
**NOVOPUR 1190**  
Emalia poliuretanowa-połysk

**PRODUKTY POWIĄZANE**

Pasty pigmentowe

HARD 11

THIN 50

Uniwersalne pasty pigmentowe

Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych






Rozcieńczalnik uniwersalny



**ZASTOSOWANIA**

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Zewnętrzne powierzchnie zbiorników
  - Konstrukcje stalowe

**WŁAŚCIWOŚCI**

- Wysoka wydajność
- Doskonałe krycie i rozlewność
  - Wysoka trwałość powłoki
- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne

PODŁOŻA				
Podkłady: poliuretanowe, epoksydowe	Przygotować zgodnie z informacjami zawartymi w specyfikacjach podkładów.			
Stare powłoki lakierowe	Zmatowić, odtłuścić.			
Laminaty poliestrowe	Zmatowić, odtłuścić.			
PROPORCJE MIESZANIA				
	NOVOPUR 1190 HARD 11 THIN 50	Objęściowo	Wagowo	
		5	100	
		1	20	
		5 ÷ 15%	4,5 ÷ 14,5	
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na emalię.				
LEPKOŚĆ				
	DIN 4/20°C 5+1+5% 5+1+15%		40 ÷ 44 s	22 ÷ 26 s
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
LZO rzeczywiste	około 499 g/l w zależności od koloru			
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia nie powinna być niższa od +5°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
APLIKACJA				
	Natrysk pneumatyczny	Dysza 1.3 ÷ 1.4 mm	Ciśnienie 2 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.28 ÷ 0.38 mm (0.011" ÷ 0.013")	100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary
	Liczba warstw	1 - 2		
	Całkowita grubość powłoki	50 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	10 - 12 m <sup>2</sup> /l przy 50 µm		
	Trwałość mieszanki w 20°C	12 h		

	Odparowanie między warstwami	15 ± 20 min	
<b>DANE TECHNICZNE:</b>			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
NOVOPUR 1190	46 % ± 58 %	45% ± 54%	0,95 ÷ 1,15 g/cm <sup>3</sup>
HARD 11	70 %	65 %	1.08 g/cm <sup>3</sup>
NOVOPUR 1190 + HARD 11 : 5+1	50 % ± 60 %	48% ± 56%	0,95 ÷ 1,15 g/cm <sup>3</sup>
<b>STOPIEŃ POŁYSKU</b>			
Przy kącie 60° ok. 90			
<b>CZASY UTWARDZANIA</b>			
	20°C	50°C	
Pyłosuchość	2 h.	15 min.	
Suchość dotykowa	8 godz.	1 godz.	
Twardość użytkowa	24 godz.	8 godz.	
Twardość całkowita	7 dni	60min + 1 dzień/20°C	
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.			
<b>SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI</b>			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 25 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>			
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych			
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI *</b>			
NOVOPUR 1190	24 miesiące/20°C		
Pasty pigmentowe	24 miesiące/20°C		
HARD 11	18 miesięcy/20°C		
THIN 50	24 miesiące/20°C		

\* W oryginalnie zamkniętym opakowaniu.

## BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

## INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.