

Karta Techniczna

PROTECT 341

Epoksydowy podkład reaktywny

Podkład reaktywny jednokomponentowy na bazie żywicy epoksydowo-poliwinylowej. Podkład zawiera pigmenty antykorozyjne na bazie tlenków cynku, glinu i fosforu.

PRODUKTY POWIĄZANE

THIN 50







Rozcieńczalnik uniwersalny,
wolny, standardowy, szybki

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia
- Podłoża stalowe i aluminiowe

WŁAŚCIWOŚCI

- Wysoka wydajność
- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Doskonała przyczepność do różnych podłoży
 - Dobra wytrzymałość mechaniczna

| PODŁOŻA | | | | | |
|---|--|---|--|-------------------------|-----------|
| Stal | Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża. | | | | |
| Stal ocynkowana, aluminium | W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić. | | | | |
| PROPORCJE MIESZANIA | | | | | |
|  | | Objęściowo | Wagowo | Objęściowo | Wagowo |
| | PROTECT 341 THIN 50* / THIN 50 SZYBKl* | 100 30% | 100 22 | 100 60% | 100 44 |
| *- patrz WARUNKI APLIKACJI (str.3) | | | | | |
| LEPKOŚĆ: | | | | | |
|  | DIN 4/20°C | 44-48 s | | 22-25 s | |
| APLIKACJA | | | | | |
|  <p>UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu</p> | Natrysk pneumatyczny | Dysza 1.3 ÷ 1.5 mm | Ciśnienie 2 ÷ 4 bar | Odległość 15 ÷ 20 cm | |
| | Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza. Zaleca się THIN 50 STANDARD. | 0.28 ÷ 0.33 mm (0.011" ÷ 0.013") | 100 ÷ 120 bar Osłona powietrza 2 bary | 10 ÷ 15 cm | |
|  | Liczba warstw | 2 – 3 | | | |
| | Grubość pojedynczej suchej warstwy. | 20 ÷ 25 µm | | | |
| | Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie | ok. 4.0 m ² /l przy 50 µm PROTECT 341 + THIN 50 | | | |
| | Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji. | | | | |
|  | Czas odparowania między warstwami | 5 ÷ 10 min | | | |
| CZAS SCHNIĘCIA | | | | | |
|  | 10min/20°C | | | | |

| DANE TECHNICZNE | | | |
|---|---------------------------------|---------------------------------------|--------------------------|
| Wyrób | Zawartość części stałych wagowo | Zawartość części stałych objętościowo | Gęstość |
| PROTECT 341 | ≈ 51 % | ≈ 32 % | ≈ 1.22 g/cm ³ |
| PROTECT 341 + THIN 50; 100+30% | ≈ 42 % | ≈ 25 % | ≈ 1.13 g/cm ³ |
| PROTECT 341 + THIN 50; 100+60% | ≈ 36 % | ≈ 20 % | ≈ 1.08 g/cm ³ |
| ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH | | | |
| VOC II/B/c limit* | | | 780 g/l |
| VOC rzeczywiste | | | 695 g/l |
| * Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE | | | |
| DOBARWIANIE | | | |
| Nie zalecane. | | | |
| POKRYWALNY PRZEZ | | | |
| Emalie akrylowe, farby bazowe, podkłady akrylowe, środki ochrony karoserii. Szpachłówek poliestrowych, podkładów epoksydowych oraz lakierów akrylowych nie nakładać bezpośrednio na Protect 341. Nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po upływie 20 min/20°C przy grubości 50µm. Maksymalny czas nakładania następnej powłoki wynosi 48 godz. | | | |
| WARUNKI APLIKACJI | | | |
| Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C. Dobór rozcieńczalnika zależy od temperatury podczas aplikacji oraz stosowanego rozcieńczenia. Thin 50 STANDARDOWY zaleca się stosować do rozcieńczenia 30% oraz do aplikacji w wyższych temperaturach (23-25°C). Thin 50 SZYBKl zaleca się stosować do rozcieńczenia 60% oraz aplikacji w niskich temperaturach (15-18°C). | | | |
| KOLOR | | | |
| Beżowy. | | | |
| CZYSZCZENIE SPRZĘTU | | | |
| Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych. | | | |
| WARUNKI PRZECHOWYWANIA | | | |
| Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać nasłonecznienia promieniami słonecznymi. | | | |
| TERMINY PRZYDATNOŚCI * | | | |
| PROTECT 341 | 12 miesięcy/20°C | | |
| THIN 50 | 24 miesiące/20°C | | |
| * W oryginalnie zamkniętym opakowaniu | | | |

BEZPIECZEŃSTWO

Patrz Karta Charakterystyki

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.