

Karta Techniczna

# **PROTECT 372**








Wodny podkład czasowej ochrony

## **ZASTOSOWANIA**

- Czasowa ochrona antykorozyjna na czas prac blacharskich
  - Do pokrywania całych karoserii i elementów po procesie mechanicznego oczyszczania
    - Środki transportu
    - Maszyny i urządzenia

## **WŁAŚCIWOŚCI**

- Zapewnia ochronę antykorozyjną do 6 miesięcy
  - Wysoka wydajność
- Możliwość spawania i zgrzewania bez usunięcia farby
  - Bardzo niska zawartość LZO

PODŁOŻA				
Stal		Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 <sup>1/2</sup> (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
LEPKOŚĆ:				
	DIN 4/20°C		50 ÷ 70 s	
Produkt gotowy do natrysku. Można dodać do 10% wody (zalecana woda demineralizowana) w celu uzyskania odpowiedniej lepkości.				
APLIKACJA				
	Przed zastosowaniem zamieszać ręcznie			
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza 1.6 ÷ 2.0 mm	Ciśnienie 3 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 140 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	25 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 5 m <sup>2</sup> /l przy 50 µm		
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.			
	Czas odparowania między warstwami	15 ÷ 20 min		
CZASY SCHNIĘCIA				
	Twardość użytkowa		180min/20°C	
	Twardość całkowita (czas od aplikacji podkładu do naniesienia następnej warstwy)		72 h/20°C	
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość		Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy:		10 ÷ 15 min	
<b>UWAGA !</b> Wyrzwanie promiennikiem rozpocząć po zmatowieniu ostatniej warstwy.				

<b>DANE TECHNICZNE</b>			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
PROTECT 372	≈ 39 %	≈ 25 %	1.20 g/cm <sup>3</sup>
<b>ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH</b>			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		24 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
<b>POKRYWALNY PRZEZ</b>			
Protect 372 może być pokrywany przez wyroby epoksydowe i akrylowe firmy Novol. W celu uzyskania pełnej przyczepności nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po 72 h w 20°C od aplikacji podkładu. Spawanie i zgrzewanie jest zalecane po 72 h od aplikacji podkładu.			
<b>WARUNKI APLIKACJI</b>			
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.			
<b>KOLOR</b>			
Czerwony.			
<b>CZYSZCZENIE SPRZĘTU</b>			
Woda demineralizowana, woda wodociągowa, nitro.			
<b>WARUNKI PRZECHOWYWANIA</b>			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Zalecana temperatura przechowywania +5°C ÷ +30°C. Chronić przed mrozem.			
<b>TERMINY PRZYDATNOŚCI</b>			
PROTECT 372	9 miesięcy/20°C		
<b>BEZPIECZEŃSTWO</b>			
Patrz Karta Charakterystyki			
<b>INNE INFORMACJE</b>			
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.			