

Karta Techniczna

PROTECT 372








Wodny podkład czasowej ochrony

ZASTOSOWANIA

- Czasowa ochrona antykorozyjna na czas prac blacharskich
 - Do pokrywania całych karoserii i elementów po procesie mechanicznego oczyszczania
 - Środki transportu
 - Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Zapewnia ochronę antykorozyjną do 6 miesięcy
 - Wysoka wydajność
- Możliwość spawania i zgrzewania bez usunięcia farby
 - Bardzo niska zawartość LZO

PODŁOŻA				
Stal		Oczyszczyć do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.		
LEPKOŚĆ:				
	DIN 4/20°C	50 ÷ 70 s		
Produkt gotowy do natrysku. Można dodać do 10% wody (zalecana woda demineralizowana) w celu uzyskania odpowiedniej lepkości.				
APLIKACJA				
	Przed zastosowaniem zamieszać ręcznie			
 UWAGA: uwzględnić wskazówki producenta sprzętu	Pistolet konwencjonalny zasilany grawitacyjnie	Dysza 1.6 ÷ 2.0 mm	Ciśnienie 3 ÷ 4 bar	Odległość 15 ÷ 20 cm
	Natrysk hydrodynamiczny z osłoną powietrza	0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015")	100 ÷ 140 bar Osłona powietrza 2 bary	10 ÷ 15 cm
	Liczba warstw	2		
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	25 ÷ 30 µm		
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 5 m ² /l przy 50 µm		
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.			
	Czas odparowania między warstwami	15 ÷ 20 min		
CZASY SCHNIĘCIA				
	Twardość użytkowa	180min/20°C		
	Twardość całkowita (czas od aplikacji podkładu do naniesienia następnej warstwy)	72 h/20°C		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI				
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu		
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy:	10 ÷ 15 min		
UWAGA ! Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć po zmatowieniu ostatniej warstwy.				

DANE TECHNICZNE				
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość	Roztarcie
PROTECT 372	≈ 39 %	≈ 25 %	1.20 g/cm ³	< 25µm
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH				
VOC II/B/c limit*		540 g/l		
VOC rzeczywiste		24 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE				
POKRYWALNY PRZEZ				
Protect 372 może być pokrywany przez wyroby epoksydowe i akrylowe firmy Novol. W celu uzyskania pełnej przyczepności nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po 72 h w 20°C od aplikacji podkładu. Spawanie i zgrzewanie jest zalecane po 72 h od aplikacji podkładu.				
WARUNKI APLIKACJI				
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +5°C do +35°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.				
KOLOR				
Czerwony.				
CZYSZCZENIE SPRZĘTU				
Woda demineralizowana, woda wodociągowa, nitro.				
WARUNKI PRZECHOWYWANIA				
Przechowywać w suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi. Zalecana temperatura przechowywania +5°C do +35°C. Chronić przed mrozem.				
TERMINY PRZYDATNOŚCI				
PROTECT 372	9 miesięcy/20°C			
BEZPIECZEŃSTWO				
Patrz Karta Charakterystyki				
INNE INFORMACJE				
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.				