

Karta Techniczna
PROTECT 315
Podkład akrylowy

Wypełniający podkład akrylowy utwardzany izocyjanianem alifatycznym.

PRODUKTY POWIĄZANE



HARD 10	Utwardzacz do wyrobów poliuretanowych, standardowy, szybki
THIN 50	Rozcieńczalnik uniwersalny, wolny, standardowy, szybki







ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Możliwość aplikacji grubych warstw
 - Krótki czas schnięcia
 - Wysoka wydajność
 - Doskonałe krycie i rozlewność
- Doskonałe właściwości wypełniające i wyrównujące

PODŁOŻA						
Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliiny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.					
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360.					
Szpachlówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.					
Stal ocynkowana, aluminium	W celu uzyskania chropowatości podłoża zastosować delikatną obróbkę strumieniowo-ścierną stosując kuliste materiały niemetaliczne lub szlifować papierem ściernym P240-P320 a następnie odtłuścić.					
Stal nierdzewna	Odtłuścić i zmatować papierem ściernym P240-P320. Ponownie odtłuścić.					
Grunty reaktywne (wash primer'y)	Bez przygotowania po 15 min.					
Podkłady epoksydowe	Do 48 godzin bez szlifowania, po upływie 48 godzin przeszlifować P320.					
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE, PTFE oraz ich mieszanin	Odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność PLUS 700 oraz Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770.					
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.					
PROPORCJE MIESZANIA						
		Objęściowo	Wagowo			
	PROTECT 315	7	100			
	HARD 10	1	9			
THIN 50	30 ÷ 40%	16 ÷ 21				
Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.						
PARAMETRY NATRYSKU						
Komponent A	Utwardzacz	Proporcja mieszania	THIN 50	Lepkość DIN 4/20°C	Natrysk pneumatyczny	Natrysk hydrodynamiczny
PROTECT 315	HARD 10	7+1	30 %	ok. 70 s	dysza 1.8 ÷ 2.2 mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm	dysza 0.38 ÷ 0.42 mm (0.015" ÷ 0.017"), ciśnienie 100 - 160 bar, osłona powietrza 2 bary odległość 10 ÷ 15 cm
	HARD 10	7+1	40 %	ok. 50 s	dysza 1.6 ÷ 1.8mm, ciśnienie 3 ÷ 4 bar odległość 15 ÷ 20 cm	dysza 0.33 ÷ 0.38 mm (0.013" ÷ 0.015"), ciśnienie 100 - 140 bar, osłona powietrza 2 bary odległość 10 ÷ 15 cm
APLIKACJA						
	Liczba warstw		2 - 3			
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.		40 ÷ 60 µm			
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie		ok. 6.8 m ² /l przy 80 µm PROTECT 315 + HARD 10 (7+1)			

Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.			
	Trwałość mieszanki w 20°C	4 godz. dla utwardzacza HARD 10 Standardowy 2 godz. dla utwardzacza HARD 10 Szybki	
	Czas odparowania między warstwami	5 ÷ 10 min	
CZAS UTWARDZANIA			
	Czas do szlifowania Dla grubości max. 180 µm.	20°C	60°C
		3 godz.	30 min.
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
SZLIFOWANIE			
	Szlifowanie na sucho	P240 ÷ P500	
	Szlifowanie na mokro	P400 ÷ P800	
POKRYWALNY PRZEZ			
Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe NOVOL. Nakładanie farby nawierzchniowej możliwe po upływie 30min w 20°C przy grubości 80µm podkładu. Maksymalny czas malowania bez matowienia wynosi 48 godz.			
DANE TECHNICZNE			
Wyrób	Zawartość części stałych wagowo	Zawartość części stałych objętościowo	Gęstość
PROTECT 315	≈ 78 %	≈ 54 %	≈ 1.67 g/cm ³
HARD 10	≈ 56%	≈ 55%	≈ 1.03 g/cm ³
PROTECT 315 + HARD 10 : 7+1	≈ 75 %	≈ 54 %	≈ 1.59 g/cm ³
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/c limit*	540 g/l		
VOC rzeczywiste	510 g/l		
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			

DOBARWIANIE	
Do zabarwiania można stosować barwne lakiery akrylowe w ilości do 15 % objętościowych. Utwardzacz liczyć na całość dobarwionego podkładu.	
WARUNKI APLIKACJI	
Malowana powierzchnia musi być sucha. Temperatura farby, malowanej powierzchni jak i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od +15°C do +25°C, a wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni powinna być wyższa od temperatury punktu rosy o min. 3°C.	
KOLOR	
Szaro-beżowy, grafitowy.	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	
Rozcieńczalnik uniwersalny THIN 50 lub do wyrobów nitrocelulozowych.	
WARUNKI PRZECHOWYWANIA	
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.	
TERMINY PRZYDATNOŚCI	
PROTECT 315	24 miesiące/20°C
HARD 10	9 miesięcy/20°C
THIN 50	24 miesiące/20°C
BEZPIECZEŃSTWO	
Patrz Karta Charakterystyki	
INNE INFORMACJE	
Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.	