

Karta techniczna
TECH PLUS 3
Szpachlówka Przemysłowa

PRODUKTY POWIĄZANE

Nadtlenek cykloheksanonu






Utwardzacz






ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI

- Łatwa aplikacja na dużych powierzchniach
 - Długi czas otwarcia
- Dobra obróbka mechaniczna

PODŁOŻA		
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić.	
Laminaty poliestrowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić.	
Stal nierdzewna	Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.	
Stal	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P80 ÷ P120, odtłuścić.	
Aluminium	Odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną, odtłuścić.	
Podkłady epoksydowe 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P240, odtłuścić. UWAGA: TECH PLUS 3 może być nakładany nie wcześniej niż 12 godzin od naniesienia podkładu epoksydowego	
Podkłady akrylowe 2-komponentowe	Odtłuścić, przeszlifować na sucho P220 ÷ P280, odtłuścić.	
Uwaga: Szpachłówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednkomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.		
PROPORCJE MIESZANIA		
	<p>TECH PLUS 3</p> <p>Nadtlenek cykloheksanonu</p>	<p>Wagowo</p> <p>100 g</p> <p>2 ÷ 3 g</p>
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH		
VOC II/B/b limit*	250 g/l	
VOC rzeczywiste	90 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE		
WARUNKI APLIKACJI		
Zaleca się aplikację szpachłówki w temperaturze wyższej niż +10°C.		
APLIKACJA		
	Oczyścić i przeszlifować powierzchnię.	
	Odtłuścić.	
	Wymieszać dokładnie składniki do momentu uzyskania jednolitego koloru. Przestrzegać wymaganych ilości utwardzacza.	
	Szpachlować. Całkowita grubość warstwy nie większa niż 3 mm.	

	15 ÷ 25 minut/ 20°C	
CZASY UTWARDZANIA		
	20°C	60°C
	120 ÷ 180 minut	10 minut
UWAGA: Czasy utwardzania odnoszą się do temperatur poszczególnych elementów.		
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI		
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	Okolo 8min.
SZLIFOWANIE		
	Zgrubne	P80 ÷ P120
	Wykańczające	P120 ÷ P240
MALOWANIE		
	Odczekać minimum 5 godzin/20°C	
KOLOR		
Popielaty		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU		
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych		
WARUNKI PRZECHOWYWANIA		
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C.. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.		
TERMINY PRZYDATNOŚCI		
TECH PLUS 3	12 miesięcy/20°C	
UTWARDZACZ	18 miesięcy/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO		
Patrz Karta Charakterystyki		

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.