

Karta Techniczna

SPRAY

Szpachlówka Natryskowa.

PRODUKTY POWIĄZANE

Cetox-20 OE

Utwardzacz

THIN 880

Rozcieńczalnik do szpachlówki natryskowej

ZASTOSOWANIA

- Środki transportu
- Maszyny i urządzenia

WŁAŚCIWOŚCI


- Możliwość aplikacji grubych warstw
 - Wysoka wydajność
- Doskonałe krycie i rozlewność

Doskonałe właściwości wypełniające PODŁOŻA

Stal	Oczyścić do stopnia czystości Sa 2 ^{1/2} (obróbka strumieniowa) lub St3 (czyszczenie ręczne lub z wykorzystaniem narzędzia z napędem mechanicznym) wg PN-ISO 12944-4; powierzchnia po obróbce powinna być wolna od oleju, smaru, pyłu, luźno związanej z podłożem starej powłoki malarskiej, zgorzeliny walcowniczej, rdzy i obcych zanieczyszczeń; powierzchnia powinna wykazywać połysk pochodzący od metalowego podłoża.
Stare powłoki lakierowe	Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 – P280.
Szpachłówki poliestrowe	Przeszlifować na sucho, do końcowego wyrównania P240 + P320.
Aluminium	Odtłuścić i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
Podkłady epoksydowe	Przeszlifować na sucho P220 – P280 i odtłuścić. UWAGA: SPRAY może być nakładany nie wcześniej niż 4 godziny od naniesienia podkładu epoksydowego
Tworzywa sztuczne z wyjątkiem PE (polietylen), PTFE (teflon).	Odtłuścić zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatowić włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
Laminaty poliestrowe	Przeszlifować na sucho P280 i odtłuścić.

UWAGA: Szpachłówki nie należy nakładać bezpośrednio na grunty reaktywne (wash primery), jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe

PROPORCJE MIESZANIA



		Objętościowo
	SPRAY	100
	Cetox-20 OE	6 - 7
	THIN 880	Max. 10%





Uwaga: Do rozcieńczania stosować wyłącznie oryginalny rozcieńczalnik THIN 880.

PARAMETRY NATRYSKU:

Komponent A	Utwardzacz	THIN 880	Natrysk pneumatyczny
SPRAY	Cetox -20 OE	10%	dysza Ø2.2+3.0mm, ciśnienie 3÷4 bar odległość 15 ÷ 20 cm

APLIKACJA

	Liczba warstw	1 – 3 Maksymalna grubość 50 µm
	Grubość pojedynczej suchej warstwy.	80-100 µm
	Wydajność mieszanki gotowej do użycia dla grubości suchej powłoki w podanym zakresie	ok. 6.0 m ² /l przy 100 µm
	Wydajność praktyczna zależy od kształtu podłoża, jego chropowatości, parametrów aplikacji.	
	Trwałość mieszanki w 20°C	20-30 min.

	Odparowanie między warstwami	5 min	
CZAS UTWARDZANIA:			
	Czas do szlifowania Dla grubości 100 µm.	20°C	60°C
		2 godz.	30 min.
SUSZENIE PROMIENNIKIEM PODCZERWIENI:			
	Odległość	Stosować się do zaleceń producenta sprzętu	
	Czas w zależności od rodzaju i mocy lampy	10 ÷ 20 min.	
UWAGA: Wyrzewanie promiennikiem rozpocząć nie wcześniej niż po 10 min. od aplikacji ostatniej warstwy.			
SZLIFOWANIE:			
	Zgrubne	P180 ÷ P240	
	Wykańczające	P240 ÷ P320	
ZAWARTOŚĆ ORGANICZNYCH CZĘŚCI LOTNYCH			
VOC II/B/c limit*		540 g/l	
VOC rzeczywiste		300 g/l	
* Dla mieszaniny gotowej do aplikacji według Dyrektywy UE 2004/42/CE			
WARUNKI APLIKACJI			
Zaleca się aplikację podkładu w temperaturze wyższej niż 15°C i wilgotności nie większej niż 80%.			
KOLOR:			
Szary.			
CZYSZCZENIE SPRZĘTU			
Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych.			
WARUNKI PRZECHOWYWANIA			
Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła w temperaturze od 5 – 35°C. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.			
TERMINY PRZYDATNOŚCI			
SPRAY		9 miesięcy/20°C	
Cetox-20 OE		18 miesięcy/20°C	
BEZPIECZEŃSTWO			
Patrz Karta Charakterystyki			

INNE INFORMACJE

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Dane zawarte w niniejszym materiale są zgodne z aktualnym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich stosowania. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Konieczne jest wykonanie próbnego zastosowania produktu ze względu na potencjalnie różne zachowanie się wyrobu z różnymi materiałami. Nie ponosimy odpowiedzialności jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.